



**MÉMOIRE**  
**PROJET DE LOI VISANT À**  
**INSTITUER LE FONDS BLEU**

Présenté au ministre de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs

Le 25 mai 2023

## À propos de Ice River Sustainable Solutions

Ice River Sustainable Solutions est une entreprise familiale canadienne d'eau de source embouteillée. Nous produisons des bouteilles d'eau fabriquées à partir de plastique PET 100 % recyclé. Ce processus nous permet de recycler plus de soixante-cinq millions de livres de plastique par année, qui autrement se retrouveraient dans les sites d'enfouissement.

En plus d'être la première entreprise de boissons en Amérique du Nord dotée d'une usine de recyclage en circuit fermé, nous achetons le plastique recyclable provenant de la collecte municipale de partout au Canada, afin de fabriquer des emballages entièrement recyclés pour embouteiller notre eau de source naturelle. Ces bouteilles sont ensuite récupérées et valorisées à l'infini. Ainsi, il n'y a aucun plastique vierge dans nos bouteilles.

En 2015, notre entreprise a annoncé l'ouverture d'une usine d'embouteillage au Québec et emploie maintenant 60 personnes à temps plein à cette usine de Lachute. L'an dernier, notre capacité de recyclage a augmenté de 50 % et la construction de notre futur entrepôt à Lachute nous permettra d'atteindre une superficie supplémentaire de 60 000 pieds carrés.

*Grâce à un portefeuille diversifié d'entreprises engagées dans le développement durable, nos produits contribuent à développer l'économie circulaire en pleine croissance au Canada tout en réduisant les déchets, les émissions de carbone et la consommation d'énergie.*



### ICE RIVER



Nous embouteillons de l'eau de source naturelle de façon responsable en utilisant un contenant durable.



Nous récupérons les matières recyclables et les transformons en plastique PET recycle afin de fabriquer des bouteilles et d'autres articles en plastique dans une boucle fermée



Nous exploitons une usine d'extrusion de feuille mince et d'impression à la fine pointe de la technologie, et qui crée également des emballages écologiques.



Nous produisons des feuilles en plastique recyclé à 100% rPET



Nous transformons les bouchons en plastique recycle et d'autres matériaux en meubles d'extérieur écologiques.



Nous cultivons et transformons des produits et du sirop d'érable biologique de qualité supérieure sur un total de 3 500 acres.



Nous offrons une gamme révolutionnaire d'articles ménagers entièrement compostables

Alors que le Québec s'apprête à moderniser ses systèmes de consigne et de collecte sélective, et que le gouvernement envisage de se doter d'une véritable « stratégie plastique », nous souhaitons faire partie de la solution et mettre à profit notre expertise pour développer ici une véritable économie circulaire du plastique.

Par ailleurs, dans le cadre de la Commission des transports et de l'environnement portant sur le Projet de loi 20, notre entreprise souhaite apporter un éclairage basé notamment sur notre expertise ontarienne, et ce, pour que le Québec demeure un leader, comme une terre d'accueil attrayante, pour les entreprises soucieuses de bien faire les choses en matière de recyclage et de revalorisation de nos ressources.

## **Le projet de loi 20 et l'encadrement réglementaire de l'eau**

D'emblée, Ice River salue la création du Fonds Bleu et partage les objectifs de protection de l'eau que poursuit le gouvernement du Québec.

En effet, la protection de l'eau est au cœur de nos priorités et Ice River déploie plusieurs initiatives pour en assurer l'utilisation responsable. En tant qu'entreprise, nous avons fait de nombreux progrès pour réduire notre consommation d'eau. Tout d'abord, nos équipements dans le processus d'embouteillage utilisent une lubrification à sec. Nous réutilisons également l'eau résiduelle dans les processus d'embouteillage et de lavage. Notre entreprise durable utilise également le refroidissement par évaporation, qui demeure le moyen le plus propre et le plus efficace pour refroidir nos équipements. Notre objectif est d'utiliser en moyenne 1,1 litre d'eau pour chaque litre d'eau embouteillé. Le 1,1 litre englobe notre processus de distillation ainsi que l'eau utilisée pour le fonctionnement et l'entretien de nos installations.

C'est vrai pour la ressource en eau, mais cela se décline à travers l'ensemble de nos activités, où minimiser l'empreinte écologique et offrir des produits aussi durables que responsables constituent une préoccupation de tous les instants. Tel que mentionné, Ice River est le plus grand producteur d'eau embouteillée de marque privée au Canada : l'entreprise travaille avec presque tous les grands détaillants et leur fournit de l'eau embouteillée sous leur propre marque, dans des bouteilles faites de matière 100 % recyclée. Nous avons créé une économie circulaire florissante.

Ice River est un recycleur, un propriétaire de marque, un fabricant et un consommateur de contenu recyclé engagé. Par ailleurs, en 2010, nous avons démarré des activités agricoles avec une ferme certifiée biologique (Ecocert). Nous souhaitons ainsi mieux protéger nos sources d'eau naturelles en éliminant les produits chimiques de l'équation.

Nous avons un grand respect pour la Terre, nous pensons que la récolte de ses bienfaits doit se faire naturellement. Ainsi, chaque décision que nous prenons vise à nous assurer que ses ressources soient traitées dans le plus grand respect pour que les prochaines générations puissent, elles aussi, avoir accès à un environnement sain.

Voilà pourquoi nous souhaitons non seulement être un allié du gouvernement du Québec en matière de développement durable, mais aussi mettre à profit notre savoir-faire et notre souci d'excellence environnementale pour que le projet de loi 20 reflète les réalités du terrain.

Nous souhaitons donc partager quelques préoccupations en regard de la réglementation présentement à l'étude.

### **Transparence et obligation de divulgation**

Sur la question de la transparence quant à l'utilisation de l'eau, nous sommes en faveur d'un tel principe. Nous sommes d'ailleurs favorables à soutenir la réflexion gouvernementale pour définir le modèle québécois. Chose certaine, nous croyons que ce futur système de divulgation devrait mettre tous les joueurs sur un même pied, et surtout présenter l'information par secteur d'activités, non pas seulement par entreprise. Rappelons que le secteur des boissons représente 0,68 % de l'eau utilisée par les utilisateurs assujettis aux paiements d'une redevance. Le futur modèle de divulgation devrait donc, à notre avis, permettre de placer les choses en perspectives.

### **L'eau distillée : une exception?**

L'eau distillée est une eau qui a été purifiée par un procédé d'évaporation et de condensation afin d'éliminer les substances minérales et les possibles contaminants qui s'y trouvent. Pour Ice River, au Québec, l'eau distillée représente la majorité de nos ventes de contenants d'eau de 4 litres. Ce produit a de nombreuses applications médicales et de santé, telles que désinfecter et nettoyer des instruments médicaux dans les pharmacies et hôpitaux, administrer des médicaments, mélanger des formules pour bébé et utiliser les appareils CPAP (apnée du sommeil). Cette eau distillée n'est que très rarement utilisée comme de l'eau potable ou à des fins de consommation humaine. Dans ce contexte, si le projet de loi 20 devait octroyer au ministre le pouvoir de bannir, par règlement, certains usages de l'eau provenant d'un système d'aqueduc municipal, nous croyons que **l'eau distillée devrait faire partie de l'exception à la règle**. Utiliser de l'eau de source pour fabriquer de l'eau distillée nécessite plus d'énergie, réduit l'efficacité, augmente les émissions de carbone et se ferait à coût beaucoup trop important, d'autant plus que son utilisation est réservée à des usages aussi spécifiques qu'essentiels.

### **La prévisibilité : une clé pour attirer de nouveaux investissements au Québec**

Le projet de loi 20 propose que la redevance sur l'eau soit évaluée tous les cinq ans. Sans nous opposer à cette révision, nous tenons à rappeler l'importance d'éviter les chocs tarifaires. Ice River évolue dans un écosystème hautement compétitif et commercial, et la prévisibilité constitue une clé de succès pour nous permettre d'ancrer encore plus fermement notre présence au Québec. Tel que mentionné précédemment, Ice River souhaite contribuer à développer, ici, une véritable boucle d'économie circulaire du plastique recyclé. Nous entrevoyons d'ailleurs des investissements importants pour agrandir nos installations de Lachute, encouragés par la modernisation des systèmes de consigne et de collecte sélective, qui rendront encore plus nécessaires le recyclage et la revalorisation de nos matières, et l'importance d'en limiter les déplacements. Si le ministre devait bannir certains usages ou contenants, dont la bouteille d'eau en plastique, même celle à 100 % recyclée, il va sans dire que cela pourrait compromettre significativement nos ambitions.

En terminant, nous croyons que se dessine au Québec un *momentum* inespéré pour faire figure de leader, qu'il s'agisse de la protection de l'eau, ou d'une gestion de nos matières résiduelles encore plus **responsable, réfléchie et créatrice de valeur. Et sur ce volet, le soutien d'Ice River sera total et entier.**